

Communiqué de presse

Paris, France - 28 novembre 2016

Moyen Orient – Pétrole et Gaz

Veolia va concevoir et fournir une importante usine de traitement des eaux usées à la raffinerie Aramco de Jazan en Arabie Saoudite



À travers sa filiale Veolia Water Technologies, Veolia a été choisie par le maître d'ouvrage Tecnicas Reunidas pour concevoir et livrer une usine de traitement des eaux usées pour la raffinerie et le terminal de Jazan, en Arabie Saoudite. Entièrement détenu et exploité par Saudi Aramco et situé au sud-ouest du Royaume, le nouveau complexe sera en mesure de traiter 400 000 barils/jour de brut saoudien lourd et moyen à partir de sa mise en service en 2017.

Le complexe de Jazan comprendra une centrale électrique dotée d'une capacité totale de 4 000 MW. Veolia concevra et fournira une usine de traitement des eaux usées pour la centrale électrique, qui se chargera du traitement biologique, du traitement des eaux huileuses et de l'élimination des métaux. L'installation sera mise en service en 2017.

Saudi Aramco est la compagnie pétrolière publique du Royaume d'Arabie Saoudite. C'est une entreprise de l'industrie pétrolière et chimique mondiale, totalement intégrée.

Vincent Caillaud, directeur général de Veolia Water Technologies Oil & Gas, affirme : « Veolia entretient une relation de long terme avec Saudi Aramco, grâce à sa solide implantation locale et son excellence

technologique. Nous sommes très heureux d'avoir été choisis par Tecnicas Reunidas et de pouvoir coopérer avec elle sur ce projet majeur qui permettra de contribuer à satisfaire les besoins énergétiques du Royaume, mais également d'exporter des combustibles à forte valeur ajoutée vers les marchés internationaux. »

Présente en Arabie Saoudite depuis plus de 30 ans, Veolia est responsable de la gestion de l'eau municipale, des déchets et de réseaux de refroidissement urbain. En 2008, le groupe a remporté un contrat auprès de la National Water Company (NWC) portant sur l'amélioration de la performance globale des services des eaux et des eaux usées utilisés par les quelque 6 millions d'habitants de Riyad, la capitale du pays. Ce projet a permis d'améliorer considérablement les performances du réseau d'eau potable (82% actuellement), de raccorder plus de 100 000 foyers au système de traitement des eaux usées et d'améliorer la gestion de la clientèle (la satisfaction client se situe aujourd'hui à 85%).

Particulièrement impliqué dans des projets de désalinisation dans le pays, Veolia prête également assistance à nombre de clients industriels, notamment dans les secteurs pétrolier, gazier et minier, afin de les aider à améliorer leurs performances du point de vue environnemental. Veolia a travaillé sur plusieurs projets pour Saudi Aramco, notamment une usine de dessalement qui alimente le complexe pétrochimique de Sadara, construit à Jubail par Dow Chemical et Saudi Aramco. SIDEM, la filiale spécialisée de Veolia, présente en Arabie Saoudite depuis 1979, a également construit une usine de dessalement pour la ville d'Al Khobar, dans la province orientale, à proximité du golfe Arabe Persique. En 2010, SIDEM avait déjà construit une usine de dessalement à Jubail. Cette usine, l'une des plus grandes et les plus efficaces du monde, affiche une capacité de 800 000 m³ par jour et utilise le procédé de distillation à effet multiple (MED) de Veolia, qui consomme trois fois moins d'énergie que les procédés concurrents.

Précisions technologiques :

L'unité de traitement biologique, dotée d'une capacité de 1 000 m³/h, intègrera des technologies de pointe brevetées par Veolia telles que [AnoxKaldnes™ Moving Bed Biofilm Reactor](#) (MBBR), les clarificateurs à grande vitesse [Actiflo®](#) et [Multiflo™](#) ainsi que les [filtres à disques Hydrotech™](#). Le traitement des eaux huileuses sera effectué en combinant deux technologies Veolia développées spécifiquement pour le marché Oil & Gas : les séparateurs à lamelles [MPP TiPSS Tilted Plate Interceptor](#) (TPI) et la technologie [Whittier Power Clean®](#), un média filtrant à base de noix conçu pour éliminer efficacement les huiles et les solides en suspension. Enfin, Multiflo et différents produits chimiques seront utilisés lors de la troisième phase du traitement visant à éliminer les métaux. Pour ce qui est du déshuilage et de l'élimination des métaux, ces deux phases du traitement auront une capacité de 550 m³/h chacune.

...

Le groupe **Veolia** est la référence mondiale de la gestion optimisée des ressources. Présent sur les cinq continents avec plus de 174 000 salariés, le Groupe conçoit et déploie des solutions pour la gestion de l'eau, des déchets et de l'énergie, qui participent au développement durable des villes et des industries. Au travers de ses trois activités complémentaires, Veolia contribue à développer l'accès aux ressources, à préserver les ressources disponibles et à les renouveler.

En 2015, le groupe Veolia a servi 100 millions d'habitants en eau potable et 63 millions en assainissement, produit 63 millions de mégawattheures et valorisé 42,9 millions de tonnes de déchets. Veolia Environnement (*Paris Euronext : VIE*) a réalisé en 2015 un chiffre d'affaires consolidé de 25 milliards d'euros. www.veolia.com

Contacts

Relations presse du groupe

Laurent Obadia - Sandrine Guendoul
Stéphane Galfré – Marie Bouvet
Tel.+ 33 1 71 75 12 52
sandrine.guendoul@veolia.com

Relations presse Veolia Water Technologies

Manon Painchaud
Tel. +1 418 573 2735
manon.painchaud@veolia.com

Relations analystes et investisseurs

Ronald Wasylec - Ariane de Lamaze
Tel. + 33 1 71 75 12 23 / 06 00
Terri Anne Powers (USA)
Tel. +1 630 218 1627